

# GenTest

# Banchi di carico

Sistemi avanzati per la prova e la manutenzione di generatori, UPS e batterie di backup, riducendo le emissioni di CO<sub>2</sub> e prolungando la vita utile delle apparecchiature, nel rispetto degli standard internazionali (ISO 8528, IEC 364-7-710, EN 60034-9, NFPA 70, NFPA 110).

I banchi di carico Intesys sono unità completamente autonome e indipendenti che includono tutti gli elementi di carico resistivi/induttivi, sistema di raffreddamento, sistema di rilevamento di surriscaldamento e guasto della ventola, protezione del circuito degli elementi di carico, sistemi e dispositivi di controllo del carico, strumenti digitali (opzionali) per misurazioni CA, controller e sistema informatico + software per test automatici e registrazione dei dati



| Modello                                                                             | Descrizione                                                                                                                                                                                                    | Passi di potenza                                                                               | Tensione e ventola Vac                                                                | Fan                                    | Scuro. (mm)                                                                  | Peso (kg)                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|     | <b>RF16 - RF22</b><br><b>RF35 - RF50</b><br>Banchi di carico resistivi monofase e trifase a singolo gradino di potenza senza ventilazione, IP 23.                                                              | 16 kW, 22 kW, 35 kW, 50 kW<br>Nessun passo                                                     | 400V trifase 50Hz<br>230V monofase 50Hz<br>480 V trifase 60 Hz<br>240V monofase 60 Hz | Non disponibile                        | Massimo<br>430 W<br>860 D<br>1250 ore<br>Minimo<br>610 W<br>860 D<br>650 ore | Massimo<br>100<br>Minimo<br>30 |
|    | <b>RV50</b><br>Banco di carico resistivo<br>Ventilazione verticale<br>Massimo 50 KW trifase, monofase<br>Interno (IP20)<br>Per test e carico minimo del generatore                                             | Da 5 a 50 KW trifase<br>Da 0,5 a 15 KW monofase<br>1 KW trifase, 0,3 KW monofase               | 400V trifase 50Hz<br>230V monofase 50Hz<br>480 V trifase 60 Hz<br>240V monofase 60 Hz | 230 V, 50 Hz<br>240 V, 60 Hz<br>750 W  | 650 W<br>900 D<br>950 ore                                                    | 150                            |
|  | <b>RV150</b><br>Banco di carico resistivo<br>Ventilazione verticale<br>Massimo 150 KW trifase, monofase<br>Interno-IP20<br>Per test e carico minimo del generatore                                             | da 50 a 150 kW trifase<br>da 1 a 15 KW monofase<br>5 KW trifase a gradini<br>1 KW 1 fase passo | 400V trifase 50Hz<br>230V monofase 50Hz<br>480 V trifase 60 Hz<br>240V monofase 60 Hz | 230 V, 50 Hz<br>240 V, 60 Hz<br>1,5 kW | 800 W<br>1100 D<br>1900 H                                                    | 350                            |
|   | <b>RH250 RH300</b><br>Banco di carico resistivo<br>Ventilazione orizzontale.<br>Massimo 300 KW trifase, monofase<br>Interno-IP23 (disponibile anche custodia per resistore in acciaio inossidabile) - Per test | da 200 a 300 kW trifase<br>10 KW trifase a gradini                                             | 400V trifase 50Hz<br>230V monofase 50Hz<br>480 V trifase 60 Hz<br>240V monofase 60 Hz | 400V-480V<br>5,5 kW                    | 2300 W<br>1300 D<br>1300 ore                                                 | 500                            |
|  | <b>RH500 RH1000</b><br>Banco di carico resistivo<br>Ventilazione orizzontale<br>Max 1 MW - trifase<br>Interno - IP23<br>Per testare                                                                            | da 500 a 1000 kW trifase<br>10KW trifase a gradini                                             | 380-415 V 3 fasi 50 Hz<br>460-500 V trifase 60 Hz                                     | 400V-480V<br>2 x 5,5 kW                | 2300 W<br>1400 D<br>2100 ore                                                 | 850                            |
|  | <b>RV2000</b><br>Banco di carico resistivo<br>Ventilazione verticale<br>Max 2 MW - Trifase<br>Interno - IP20<br>Per testare                                                                                    | da 1,2 MW a 2 MW trifase<br>10KW trifase a gradini                                             | 690 V 50 Hz<br>830 V 60 Hz                                                            | 400V-480V<br>4 x 5,5 kW                | 2350 W<br>2000 D<br>2400 ore                                                 | 1400                           |

|                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                            |                                          |                             |                         |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------|
|           | <b>MA28400-40</b><br>Sistema di prova del generatore di potenza a 400 Hz per aeromobili<br>Ventilazione verticale<br>Max 90 KW - Trifase<br>Max 1200 W a 28 Vdc<br>Interno - IP20<br>Strumenti e software per PC per test di motori e generatori                                              | 40 kW, 60 kW, 90 kW<br>Max 1200 W a 28 Vdc (25 e 45 A)<br>gradini di carico:<br>30%, 60%, 100% e 125% del nominale energia | 400 V 3 fasi 50 Hz<br><br>28 Vcc         | 230-240V<br>1 kW            | 800W<br>1300D<br>1500H  | 200    |
| <br>IPF   | <b>Induttivo/reattivo banchi di carico</b><br>Vengono utilizzati in combinazione con banchi di carico resistivi (KW) per testare un generatore o una fonte di alimentazione con un fattore di potenza di 0,8. I banchi di carico resistivi e reattivi sono collegati e azionati in parallelo. | Da 10 KVAR a 1 MVAR<br><br>Passo minimo di 1 KVAR                                                                          | 400V trifase 50Hz<br>480 V trifase 60 Hz | Generalmente non utilizzato |                         |        |
| <br>RL100 | <b>Ohmico/Induttivo banco di carico</b><br>100 KVA, fattore di potenza 0,8, per esterni, adatto per esigenze militari (verifiche GenSet), con analizzatore di potenza                                                                                                                         | 100 KVA, 50 Hz<br>120 KVA, 60 Hz<br>0,8 PF<br><br>Passo 1 KVA                                                              | 400V trifase 50Hz<br>480 V trifase 60 Hz | 0,5 KW 400 V                | 2000L<br>1200D<br>1100H | 700 kg |

## Comandi e accessori

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Misuratore di potenza CA multifunzionale APLUS</b><br>Misura di corrente, tensione, frequenza, potenza attiva, reattiva e apparente, fattore di potenza, energia attiva e reattiva, distorsione armonica e armoniche. Precisione dello 0,25% per I e U, interfaccia RS 232/485 con Modbus RTU, dimensioni pannello frontale 144 x 144 mm, ingressi di corrente isolati elettricamente.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|  | <b>Controllore di carico/data logger ARM</b><br>Il controller ARM e ARM-H è composto da un display LCD touchscreen e da un controller. Offre un funzionamento semplice per l'avvio del banco di carico, la selezione dei kilowatt e lo stato del banco di carico. L'unità configura automaticamente i gradini di carico nel banco di carico per fornire una risposta istantanea in kilowatt, come selezionato tramite i tasti Su/Giù. Altre funzionalità includono il "controllo di sistema" del banco di carico, che impedisce il carico in caso di guasto della ventola di raffreddamento, inversione della ventola o temperatura elevata. MC1 offre anche una funzione di registrazione dei dati. Il controller MC1 sostituisce completamente i dispositivi di controllo obsoleti come interruttori a levetta e pulsanti.                                                                                                                                                                                                                  |
|  | <b>GenTEST DAQ - Sistema di acquisizione e controllo dati</b><br>è costituito da un personal computer basato su Windows e da un'elettronica speciale per controllare i gradini di carico e altri servosistemi e per acquisire valori da sensori e strumentazione<br><b>Software GenTest:</b> Visualizzazione in tempo reale dei valori elettrici provenienti dal wattmetro AC, database dei test con stampa del report con il logo del cliente, Controllo passo passo: controllo dello spostamento della tensione, controllo di precisione degli strumenti del gruppo elettrogeno (Vac, Aac, Vdc, Adc, Freq), controllo della frequenza in funzione dei giri motore, controllo dei circuiti di emergenza (sovrafrequenza, sottofrequenza, sovratensione e sottotensione), controllo della corretta rotazione delle fasi, controllo della protezione da sovratemperatura, controllo della protezione da sottopressione, controllo dell'uscita Vdc e Adc per la carica della batteria, controllo del sistema di autoregolazione della frequenza |