



MotorTEST Line

TEST SICUREZZE, SURGE e FUNZIONALE

MotorTest Line è un sistema hardware e software per il test di fine linea di motori elettrici asincroni mono e trifasi



Caratteristiche principali

- Test Rigidità Dielettrica
- Test Resistenza di Isolamento
- Test Resistenza Ohmica con compensazione temperatura
- Test Funzionale
- Surge Test e Controllo Inversione Avvolgimento
- Scariche Parziali
- Potenza massima motori: 10 VKVA
- Ponticellatura automatica (connessione a stella o a triangolo)
- Alimentazione da rete, da alimentatore variabile o da inverter
- Computer e software in ambiente LabVIEW
- acquisizione delle misure dagli strumenti
- impostazione automatica soglie e alimentatori

Test della rigidità dielettrica verso massa

Tensione di prova regolabile : 0 - 3000 Vac, classe 2
Corrente di scatto: da 0,2 a 16 mA classe 3

Test della Resistenza di isolamento

Tensione di prova fissa : 500 Vcc
Range di misura : 2 - 200 M-ohm
Controllo calibrazione : n. 2 Boccole da 4mm

Opzione: Tensione di prova regolabile 0 - 800Vdc (seg. analogico 0-10V)

Test della Resistenza ohmica

Gamma 0,05 – 500 Ohm, classe 0.5
Compensazione della temperatura 0 - 50 °C, classe 1

Test di Surge (controllo dei corti spira)

Tensione di prova regolabile : 500 - 2500 Vp, classe 2
Corrente di scatto: da 0,2 a 16 mA, classe 3
Campo di misura: 0,3 - 3000 mH, classe 1

- **(Opz) Controllo Inversione avvolgimento** (inizio-fine) durante il Surge Test (solo su motori senza ponticelli)
- **(Opz) Test delle Scariche Parziali (PD o microscarico o Effetto Corona)** durante la prova di Surge con indicazione del numero di micro-scariche, range da 0 - 250

Prova funzionale (solo con alimentazione sinusoidale a 50 o 60 Hz)

Strumento con display a cristalli liquidi retroilluminato, 10000 punti (4 cifre), altezza cifre 12 mm
Misura tensione: da 80 a 500 Vac trifase, da 50 a 290 monofase, classe 0.2
Misura corrente: diretta max 16 A classe 0.2, oppure da TA

Frequenza: da 47 a 63 Hz +/- 0,15 Hz

Potenza: precisione classe 0.5

Alimentazione: 230 Vac 50 Hz

Comunicazione seriale con PC e software Intesys MotorTEST-Line

Aggiornamento lettura: 1,1 secondi

Misura frontale 96x96 mm

Prova funzionale con motori alimentati tramite inverter

Misura della potenza, della tensione e della corrente tramite lettura dei parametri dell'inverter stesso per mezzo della comunicazione digitale fra il PC di controllo ed il nostro inverter. Possibilità di utilizzo e montaggio di inverter del cliente

Alimentazione dei motori in prova

Collegamento a stella o a triangolo

Il sistema prevede il collegamento del motore **sia con i ponticelli che senza ponticelli**; in questo secondo caso la **connessione del motore a stella oppure a triangolo** viene eseguita in modo automatico dall'apparecchio in funzione della programmazione fatta nel SW. E' inoltre possibile impostare da SW **l'avviamento Stella/Triangolo** in modo da limitare la corrente di spunto nei motori di potenza maggiore.

Tipi di alimentazione

L'ingresso di alimentazione del motore è indipendente e questo permette di lavorare in diversi modi:

- con **alimentazione diretta** dalla rete elettrica
- con **alimentazione regolata tramite variatore elettromeccanico** motorizzato con comando integrato nel nostro software
- con **alimentatore trifase a stato solido** che svolge 3 funzioni: quella di regolatore, di stabilizzatore e di convertitore di frequenza 50/60 Hz
- con **inverter per motori a velocità variabile**. L'inverter di nostra fornitura è già integrato sia al nostro hardware sia al nostro software MotorTEST-Line. E' possibile l'utilizzo di un inverter del cliente



Armadio di misura e controllo tipo rack 19" da

32 unità su ruote. L'apparecchio è realizzato con tecnica modulare ovvero con moduli funzionali (semplifica le operazioni di manutenzione).

Uscita per il collegamento al motore in prova su connettore industriale.

Uscita per il collegamento al PLC di controllo della linea su connettore industriale e con contatti puliti di relè.

La sezione di misura e controllo è alimentata a 230Vac che è a sua volta tamponata tramite un gruppo di continuità per evitare spegnimenti improvvisi, dannosi al PC ed a Windows

Software di gestione MotorTEST-Line realizzato in ambiente LabVIEW, di facile utilizzo con possibilità di preimpostazione dei dati di controllo ripetitivi (per es. le tolleranze delle misure e le tensioni e le correnti di Rigidità Dielettrica).

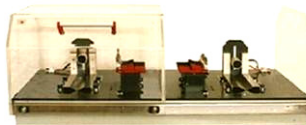
- Le **tolleranze di controllo** di ogni dato possono essere impostate a piacere

- **Memorizzazione** del file **dati statistico** con una riga di dati ogni test eseguito (esportabile in Excel, Access, Lotus, ecc.)

- **Memorizzazione** del **Certificato** di collaudo del **Lotto**

Il sistema viene fornito con **certificato di conformità CE, Certificato di Taratura, Software e Manuale** operativo in lingua italiana o inglese

Postazioni di prova con protezione



Postazione di prova con protezione, di tipo singola a bascula o doppia a scorrimento orizzontale, sicurezza di 4° livello, collegamento motori con morsetti a pulsante adatti per fili nudi spellati e occhielli, lampade di OK e KO e segnale di autostart generato dalla chiusura della protezione